

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

**Фрезерное оборудование с ЧПУ**

**Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр TMV-720A**

Технические характеристики

Система ЧПУ FanucOi

Размеры стола, мм 800x480

Максимальная допустимая нагрузка, кг 500

Скорость шпинделя, об/мин Станд. 8000 (Опц. 10000)

Ход по осям X/Y/Z, мм 720/480/530

Ускоренное перемещение по осям X/Y/Z, м/мин 48/48/48

Скорость рабочей подачи, мм/мин 1~10000

Хвостовик инструмента BT 40

Количество позиций инструмента, шт 16

Максимальный диаметр инструмента, мм Ø80

(при свободной смежной ячейке), мм Ø125

Максимальная длина инструмента, мм 250

Максимальный вес инструмента, кг 7

**Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр CV-600**
**Перемещения**
Перемещение по оси X, мм 610
Перемещение по оси Y, мм 410
Перемещение по оси Z, мм 540
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм 100-640
**Шпиндель**
Тип привода шпинделя Ременный
Частота вращения шпинделя, об/мин 10 000 / 12 000(опц.)
Мощность шпинделя, кВт 5,5/7,5 (7,5/11 опц.)
**Устройство автоматической смены инструмента**
Количество инструментов, шт. 16 / 24(опц.)
Максимальный диаметр инструмента, мм 80
Максимальная длина инструмента, мм 200
Максимальный вес инструмента, кг 7
Тип смены инструмента Карусельный/Рычажный(опц.)
Хвостовик инструмента BT 40
**Стол**Размер стола, мм 700×400
Максимальная нагрузка на стол, кг 350
Ширина Т-образного паза, мм 14
Число пазов 5
Шаг между пазами, мм 63

**Привод подачи**
Мощность приводов по осям X/Y/Z, кВт 1/1,5/2
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z, м/мин 36/36/24
Скорость рабочей подачи, мм/мин 1-10.000
Другие данные

Система ЧПУ Fanuc Oi

мощность, кВт 15
Габариты станка (ДхШхВ), мм 2217х2212х2370
Масса станка, кг 4200