**Перечень инструмента, предоставляемого участниками Конкурса**

**(привозят с собой)**

компетенция «Токарная обработка деталей на станках с ЧПУ»

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование инструмента | Рекомендуется\* | Колич.шт./комплектов |
| 1 | Резец проходной | PCLNR 2020 K12 | 1 |
| 2 | Резец подрезной | Например: SDJCR 2020 K11 | 1 |
| 3 | Резец резьбовой(для нарезания наружной резьбы) | Например:LSASP 2020 | 1 |
| 4 | Резец расточной | Для обработки отверстий от 7 мм | 1 |
| 5 | Резец канавочный (отрезной) | Ширина пластины не более 2 мм | 1 |
| 6 | Резец канавочный (для нарезания внутренних канавок) | Ширина пластины не более 2 мм, диаметр обрабатываемого отверстия от 14 мм | 1 |

\*Режущий инструмент подбирается предприятием-участником самостоятельно.

Требования к обработке и инструменту:

1. Оборудование: токарный станок с ЧПУ LITZLT-350.
2. Обрабатываемый материал Д16.
3. Максимальная глубина обработки L=28 мм.
4. Минимальный радиус притупления R=0.4 мм.
5. Минимальный диаметр отверстия 6 мм.
6. Оснастка предоставляется организаторами Конкурса ( кроме державок и пластин к ним).
7. Мерительный инструмент предоставляется организаторами Конкурса