**Перечень инструмента, предоставляемого участниками Конкурса**

**(привозят с собой)**

компетенция «Фрезерная обработка деталей на станках с ЧПУ»

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование инструмента | Рекомендуется\* | Колич.шт./комплектов |
| 1 | Фреза со сменными пластинами D16÷25, L от 25 мм |  Например: CoroMill 390R390-016A16-07M и пластины к фрезе илиФреза PAXS5025HR-A D-25мм Lр-60мм z-2 с Пластина XEKT19M504FR-MA H01 | 1 |
| 2 | Фрезацельная твердосплавная D 2,3,4,5,6,8,10,12мм, L от 10 мм | С двумя перьями | по 1 шт. |

\*Режущий инструмент подбирается предприятием-участником самостоятельно.

Требования к обработке и инструменту:

1. Оборудование: вертикальный обрабатывающий центр TMV-720A.
2. Обрабатываемый материал Д16.
3. Максимальная глубина обработки L=12 мм.
4. Минимальный радиус обработки R=2 мм.
5. Минимальный диаметр чистового инструмента 4 мм.
6. Оснастка предоставляется организаторами Конкурса (кроме оправки BT-40 для фрезы CoroMill 390 R390-016A16-07M, или аналога и центроискателя).
7. Мерительный инструмент предоставляется организаторами Конкурса.