**ГОСТ 23360-78 Основные нормы взаимозаменяемости. Соединения шпоночные с призматическими шпонками. Размеры шпонок и сечений пазов. Допуски и посадки**

**Дата актуализации: 01.01.2018**

**  ГОСТ 23360-78**

**Основные нормы взаимозаменяемости. Соединения шпоночные с призматическими шпонками. Размеры шпонок и сечений пазов. Допуски и посадки**

|  |  |
| --- | --- |
| **Обозначение:** | http://meganorm.ru/image/file2.gif [ГОСТ 23360-78](http://meganorm.ru/Data2/1/4294830/4294830700.pdf) |
| **Обозначение англ:** | http://meganorm.ru/image/file2.gif [GOST 23360-78](http://meganorm.ru/Data2/1/4294830/4294830700.pdf) |
| **Статус:** | **действует** |
| **Название рус.:** | Основные нормы взаимозаменяемости. Соединения шпоночные с призматическими шпонками. Размеры шпонок и сечений пазов. Допуски и посадки |
| **Название англ.:** | Rectangular parallel keys. Dimensions, tolerances and fits |
| **Дата добавления в базу:** | 01.09.2013 |
| **Дата актуализации:** | 01.01.2018 |
| **Дата введения:** | 01.01.1980 |
| **Область применения:** | Стандарт распространяется на шпоночные соединения с призматическими шпонками и устанавливает размеры и предельные отклонения размеров призматических шпонок и соответствующих им шпоночных пазов на валах и во втулках. |
| **Оглавление:** | Приложение 1 (справочное) Теоретическая масса шпонокПриложение 2 (рекомендуемое) Зависимость параметров шероховатости поверхности от допуска размераПриложение 3 (справочное) Предельные отклонения на размеры шпонок, пазов на валах и во втулках (ступица) |
| **Утверждён:** | 17.11.1978 Государственный комитет СССР по стандартам *(USSR National Committee on Standards 3034)* |
| **Издан:** | Издательство стандартов *(1978 г. )*Издательство стандартов *(1993 г. )* |
|  |  |
| **Список изменений:** | * http://meganorm.ru/image/file2.gif [№ 2 от 01.07.1987](http://meganorm.ru/Index2/1/4294830/4294830700.htm#4294848251) *(ИУС 2-1987)*
 |
| **Заменяет собой:** | * http://meganorm.ru/image/find.pngГОСТ 7227-58 «Шпоночные соединения. Допуски и посадки» *(в части призматических шпонок)*
* http://meganorm.ru/image/find.pngГОСТ 8789-68 «Шпонки призматические. Размеры»
* http://meganorm.ru/image/find.pngГОСТ 8788-68 «Шпонки призматические. Размеры сечений шпонок и пазов»
 |
| **Нормативные ссылки:** | * http://meganorm.ru/image/file2.gifhttp://meganorm.ru/image/file3.gif[http://meganorm.ru/image/file1.pngГОСТ 8787-68 «Сталь чистотянутая для шпонок. Сортамент»](http://meganorm.ru/Index2/1/4294850/4294850483.htm)
* http://meganorm.ru/image/file2.gif[http://meganorm.ru/image/file1.pngГОСТ 24109-80 «Калибры для шпоночных соединений. Допуски»](http://meganorm.ru/Index2/1/4294830/4294830087.htm)
* http://meganorm.ru/image/file2.gif[http://meganorm.ru/image/file1.pngГОСТ 24118-80 «Калибры-глубиномеры шпоночные для валов диаметром от 6 до 200 мм. Конструкция и размеры»](http://meganorm.ru/Index2/1/4294830/4294830078.htm)
* http://meganorm.ru/image/file2.gif[http://meganorm.ru/image/file1.pngГОСТ 24120-80 «Калибры пазовые шпоночные для размеров от 1 до 3 мм. Конструкция и размеры»](http://meganorm.ru/Index2/1/4294830/4294830076.htm)
* http://meganorm.ru/image/file2.gif[http://meganorm.ru/image/file1.pngГОСТ 24121-80 «Калибры пазовые для размеров св. 3 до 50 мм. Конструкция и размеры»](http://meganorm.ru/Index2/1/4294830/4294830075.htm)
 |

