**Приложение 7**

**ГОСТ 30893.1-2002**

**Общие допуски.**

**Предельные отклонения линейных и угловых размеров с неуказанными допусками**

Выдержки из стандарта

Предельные отклонения линейных размеров, кроме размеров притупленных кромок (наружных радиусов скругления и высот фасок), по классам точности общих допусков приведены в табл. 1.  
Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Размеры в миллиметрах | | | | | | | | | | | |
| Класс точности | Предельные отклонения для интервалов номинальных размеров | | | | | | | | | | |
|  | от 0,5 до 3 | св. 3 до 6 | св. 6 до 30 | св. 30 до 120 | св. 120 до 400 | св. 400 до 1000 | св. 1000 до 2000 | св. 2000 до 4000 | св. 4000 до 6000 | св. 6000 до 8000 | св. 8000 до 10000 |
| Точный | ±0,05 | ±0,05 | ±0,1 | ±0,15 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | - | - | - | - |
| Средний | ±0,10 | ±0,10 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | ±2 | ±*3* | ±*5* | ±*8* |
| Грубый | ±0,20 | ±0,30 | ±0,5 | ±0,80 | ±1,2 | ±2,0 | ±3,0 | ±4 | ±*8* | ±*12* | ±*20* |
| Очень грубый | - | ±0,50 | ±1,0 | ±1,5 | ±2,5 | ±4,0 | ±6,0 | ±8 | ±*12* | ±*20* | ±*30* |
| Примечание - Для размеров менее 0,5 мм предельные отклонения следует указывать непосредственно у номинального размера. | | | | | | | | | | | |

Предельные отклонения размеров притупленных кромок (наружных радиусов скругления и высот фасок) по классам точности общих допусков приведены в таблице 2.  
Таблица 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Размеры в миллиметрах | | | |
| Класс точности | Предельные отклонения для интервалов номинальных размеров | | |
|  | от 0,5 до 3 | св. 3 до 6 | св. 6 |
| Точный | ±0,2 | ±0,5 | ±1 |
| Средний | ±0,2 | ±0,5 | ±1 |
| Грубый | ±0,4 | ±1,0 | ±2 |
| Очень грубый | ±0,4 | ±1,0 | ±2 |
| Примечание - Для размеров менее 0,5 мм предельные отклонения следует указывать непосредственно у номинального размера. | | | |

Предельные отклонения угловых размеров по классам точности общих допусков приведены в таблице 3.  
Таблица 3

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Класс точности | Предельные отклонения для номинальных длин меньшей стороны угла, мм | | | | |
|  | до 10 | св. 10 до 50 | св. 50 до 120 | св. 120 до 400 | св. 400 |
| Точный | ±1° | ±30' | ±20' | ±10' | ±5' |
| Средний |  |  |  |  |  |
| Грубый | ±1°30' | ±1° | ±30' | ±15' | ±10' |
| Очень грубый | ±3° | ±2° | ±1° | ±30' | ±20' |