**Приложение 9 ГОСТ 25347-82 ЕСДП.**

Поля допусков и рекомендуемые посадки

**Поля допусков валов при номинальных размерах от 1 до 500 мм**

**Таблица 10.1**



Примечания: 1. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком\*, как правило, не предназначены для посадок. 2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку.

**Поля допусков отверстий при номинальных размерах от 1 до 500 мм**  **Таблица 10.2**



Примечания: 1. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком \*, как правило, не предназначены для посадок.

2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку.

|  |  |
| --- | --- |
| **интервал размеров, мм** | **Предельные отклонения полей допусков гладких соединений.** **Поля допусков валов. Таблица 10.3** |
| f7 | h7 | js7 | k7 | e8 | h8 | d9 | h9 | h10 | a11 | h11 | h14 |
| Предельные отклонения, мкм |
| от 1 до 3 | -6-16 | 0-10 | +5-5 | +100 | -14-28 | 0-14 | -20-45 | 0-25 | 0-40 | -270-330 | 0-60 | 0-250 |
| св. 3 до 6 | -10-22 | 0-12 | +6-6 | +13+1 | -20-38 | 0-18 | -30-60 | 0-30 | 0-48 | -270-345 | 0-75 | 0-300 |
| св. 6 до 10 | -13-28 | 0-15 | +7-7 | +16+1 | -25-47 | 0-22 | -40-76 | 0-36 | 0-58 | -280-370 | 0-90 | 0-360 |
| св. 10 до 14св. 14 до 18 | -16-34 | 0-18 | +9-9 | +19+1 | -32-59 | 0-27 | -50-93 | 0-43 | 0-70 | -290-400 | 0-110 | 0-430 |
| св. 18 до 24св. 24 до 30 | -20-41 | 0-21 | =10-10 | +23+2 | -40-73 | 0-33 | -65-117 | 0-52 | 0-84 | -300-430 | 0-130 | 0-520 |
| св. 30 до 40св. 40 до 50 | -25-50 | 0-25 | +12-12 | +27+2 | -50-89 | 0-39 | -80-142 | 0-62 | 0-100 | -310-470-320-480 | 0-160 | 0-620 |
| св. 50 до 65св. 65 до 80 | +30-60 | 0-30 | +15-15 | +32+2 | -60-106 | 0-46 | -100-174 | 0-74 | 0-120 | -340-530 | 0-190 | 0-740 |
| -360-550 |
| св. 80 до 100св.100 до 120 | -36-71 | 0-35 | +17-17 | +38+3 | -72-126 | 0-54 | -120-207 | 0-87 | 0-140 | -380-600 | 0-220 | 0-870 |
| -410-630 |
| св. 120 до 140св. 140 до 160св. 160 до 180 | -43-83 | 0-40 | +20-20 | +43+3 | -85-148 | 0-63 | -145-245 | 0-100 | 0-160 | -460-710 | 0-250 | 0-1000 |
| -520-770 |
| -580-830 |

|  |  |
| --- | --- |
| **интервал размеров, мм** | **Поля допусков отверстий**  **Таблица 10.4** |
| H6 | Js6 | K6 | M6 | N6 | P6 | F7 | G7 | H7 | Js7 | К7 | М7 | N7 | P7 | R7 | S7 |
| Предельные отклонения, мкм |
| от 1 до 3 | +60 | +3,0-3,0 | 0-6 | -2-8 | -4-10 | -6-12 | +16+6 | +12+2 | +100 | +5-5 | 0-10 | -2-12 | -4-14 | -6-16 | -10-20 | -14-24 |
| св. 3 до 6 | +80 | +4,0-4,0 | +2-6 | -1-9 | -5-13 | -9-17 | +22+10 | +16+4 | +120 | +6-6 | +3-9 | 0-12 | -4-16 | -8-20 | -11-23 | -15-27 |
| св. 6 до 10 | +90 | +4,5-4,5 | +2-7 | -3-12 | -7-16 | -12-21 | +28+13 | +20+5 | +150 | +7-7 | +5-10 | 0-15 | -4-19 | -9-24 | -13-28 | -17-32 |
| св. 10 до 14св. 14 до 18 | +110 | +5,5-5,5 | +2-9 | -4-15 | -9-20 | -15-26 | +34+16 | -24+6 | +180 | +9-9 | +6-12 | 0-18 | -5-23 | -11-29 | -16-34 | -21-39 |
| св. 18 до 24св. 24 до 30 | +130 | +6,5-6,5 | +2-11 | -4-17 | -11-24 | -18-31 | +41+20 | =28+7 | +210 | +10-10 | +6-15 | 0-21 | -7-28 | -14-35 | -20-41 | -27-48 |
| св. 30 до 40св. 40 до 50 | +160 | +8-8 | +3-13 | -4-20 | -1228 | -21-37 | +50+25 | +34+9 | +250 | +12-12 | +7-18 | 0-25 | -8-33 | -17-42 | -25-50 | -34-59 |
| св. 50 до 65св. 65 до 80 | +190 | +9,5-9,5 | +4-15 | -5-24 | -14-33 | -26-45 | +60+30 | +40+10 | +300 | +15-15 | +9-21 | 0-30 | -9-39 | -21-51 | -60-30 | -42-72 |
| -32-62 | -48-78 |
| св. 80 до 100св.100 до 120 | +220 | +11,0-11,0 | +4-18 | -6-28 | -16-38 | -30-52 | +71+36 | +47+12 | +350 | +17-17 | +10-25 | 0-35 | -10-45 | -24-59 | -38-73 | -58-93 |
| -41-76 | -66-101 |
| св. 120 до 140св. 140 до 160св. 160 до 180 | +250 | +12,5-12,5 | +4-21 | -8-33 | -20-45 | -36-61 | +83+43 | +54+14 | +400 | +20-20 | +12-28 | 0-40 | -12-52 | -28-68 | -48-88 | -77-117 |
| -50-90 | -85-125 |
| -53-93 | -93-133 |

|  |  |
| --- | --- |
| **интервал размеров, мм** |  **Поля допусков отверстий Таблица 10.5** |
| F8 | H8 | H9 |  JS9 | N9 | P9 | D10 | H10 | H11 | H12 |
| Предельные отклонения, мкм |
| от 1 до 3 | +20+6 | +140 | +250 | +12-12 | 0-25 | -6-31 | +60+20 | +400 | +600 | +1000 |
| св. 3 до 6 | +28+10 | +180 | +300 | +15-15 | 0-30 | -12-42 | +78+30 | +480 | +750 | +1200 |
| св. 6 до 10 | +35+13 | +220 | +360 | +18-18 | 0-36 | -15-51 | +98+40 | +580 | +900 | +1500 |
| св. 10 до 14св. 14 до 18 | +43+16 | +270 | +430 | +21-21 | 0-43 | -18-61 | +120+50 | +700 | +1100 | +1800 |
| св. 18 до 24св. 24 до 30 | +53+20 | +330 | +520 | +26-26 | 0-52 | -22-74 | +149+65 | +840 | +1300 | +2100 |
| св. 30 до 40св. 40 до 50 | +64+25 | +390 | +620 | +31-31 | 0-62 | -26-83 | +180+80 | +1000 | +1600 | +2500 |
| св. 50 до 65св. 65 до 80 | +76+30 | +460 | +740 | +37-37 | 0-74 | -32-105 | +220+100 | +1200 | +1900 | +3000 |
| св. 80 до 100св.100 до 120 | +90+36 | +540 | +870 | +43-43 | 0-87 | -37-124 | +260+120 | +1400 | +2200 | +3500 |
| св. 120 до 140св. 140 до 160св. 160 до 180 | +106+43 | +630 | +1000 | +50-50 | 0-100 | -43-143 | +305+170 | +1600 | +2500 | +4000 |

****

|  |
| --- |
|  |
| **Числовые значения допусков Таблица 10.6** |
| **Интервалноминальныхразмеровмм** | ***Квалитет*** |
| **01** | **0** | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** |
| **Св.** | **До** | ***мкм*** | ***мм*** |
|   | 3 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 2 | 3 | 4 | 6 | 10 | 14 | 25 | 40 | 60 | 0.10 | 0.14 | 0.25 | 0.40 | 0.60 | 1.00 | 1.40 |
| 3 | 6 | 0.4 | 0.6 | 1 | 1.5 | 2.5 | 4 | 5 | 8 | 12 | 18 | 30 | 48 | 75 | 0.12 | 0.18 | 0.30 | 0.48 | 0.75 | 1.20 | 1.80 |
| 6 | 10 | 0.4 | 0.6 | 1 | 1.5 | 2.5 | 4 | 6 | 9 | 15 | 22 | 36 | 58 | 90 | 0.15 | 0.22 | 0.36 | 0.58 | 0.90 | 1.50 | 2.20 |
| 10 | 18 | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 2 | 3 | 5 | 8 | 11 | 18 | 27 | 43 | 70 | 110 | 0.18 | 0.27 | 0.43 | 0.70 | 1.10 | 1.80 | 2.70 |
| 18 | 30 | 0.6 | 1 | 1.5 | 2.5 | 4 | 6 | 9 | 13 | 21 | 33 | 52 | 84 | 130 | 0.21 | 0.33 | 0.52 | 0.84 | 1.30 | 2.10 | 3.30 |
| 30 | 50 | 0.6 | 1 | 1.5 | 2.5 | 4 | 7 | 11 | 16 | 25 | 39 | 62 | 100 | 160 | 0.25 | 0.39 | 0.62 | 1.00 | 1.60 | 2.50 | 3.90 |
| 50 | 80 | 0.8 | 1.2 | 2 | 3 | 5 | 8 | 13 | 19 | 30 | 46 | 74 | 120 | 190 | 0.30 | 0.46 | 0.74 | 1.20 | 1.90 | 3.00 | 4.60 |
| 80 | 120 | 1 | 1.5 | 2.5 | 4 | 6 | 10 | 15 | 22 | 35 | 54 | 87 | 140 | 220 | 0.35 | 0.54 | 0.87 | 1.40 | 2.20 | 3.50 | 5.40 |
| 120 | 180 | 1.2 | 2 | 3.5 | 5 | 8 | 12 | 18 | 25 | 40 | 63 | 100 | 160 | 250 | 0.40 | 0.63 | 1.00 | 1.60 | 2.50 | 4.00 | 6.30 |
| 180 | 250 | 2 | 3 | 4.5 | 7 | 10 | 14 | 20 | 29 | 46 | 72 | 115 | 185 | 290 | 0.46 | 0.72 | 1.15 | 1.85 | 2.90 | 4.60 | 7.20 |
| 250 | 315 | 2.5 | 4 | 6 | 8 | 12 | 16 | 23 | 32 | 52 | 81 | 130 | 210 | 320 | 0.52 | 0.81 | 1.30 | 2.10 | 3.20 | 5.20 | 8.10 |
| 315 | 400 | 3 | 5 | 7 | 9 | 13 | 18 | 25 | 36 | 57 | 89 | 140 | 230 | 360 | 0.57 | 0.89 | 1.40 | 2.30 | 3.60 | 5.70 | 8.90 |
| 400 | 500 | 4 | 6 | 8 | 10 | 15 | 20 | 27 | 40 | 63 | 97 | 155 | 250 | 400 | 0.63 | 0.97 | 1.55 | 2.50 | 4.00 | 6.30 | 9.70 |
| 500 | 630 | 4.5 | 6 | 9 | 11 | 16 | 22 | 30 | 44 | 70 | 110 | 175 | 280 | 440 | 0.70 | 1.10 | 1.75 | 2.80 | 4.40 | 7.00 | 11.00 |
| 630 | 800 | 5 | 7 | 10 | 13 | 18 | 25 | 35 | 50 | 80 | 125 | 200 | 320 | 500 | 0.80 | 1.25 | 2.00 | 3.20 | 5.00 | 8.00 | 12.50 |
| 800 | 1000 | 5.5 | 8 | 11 | 15 | 21 | 29 | 40 | 56 | 90 | 140 | 230 | 360 | 560 | 0.90 | 1.40 | 2.30 | 3.60 | 5.60 | 9.00 | 14.00 |
| 1000 | 1250 | 6.5 | 9 | 13 | 18 | 24 | 34 | 46 | 66 | 105 | 165 | 260 | 420 | 660 | 1.05 | 1.65 | 2.60 | 4.20 | 6.60 | 10.50 | 16.50 |
| 1250 | 1600 | 8 | 11 | 15 | 21 | 29 | 40 | 54 | 78 | 125 | 195 | 310 | 500 | 780 | 1.25 | 1.95 | 3.10 | 5.00 | 7.80 | 12.50 | 19.50 |
| 1600 | 2000 | 9 | 13 | 18 | 25 | 35 | 48 | 65 | 92 | 150 | 230 | 370 | 600 | 920 | 1.50 | 2.30 | 3.70 | 6.00 | 9.20 | 15.00 | 23.00 |
|  |