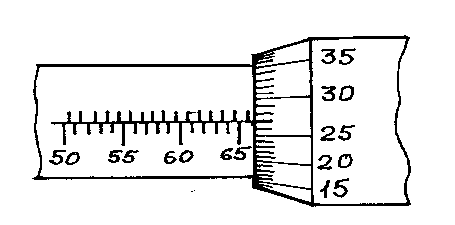
*Приложение 1*

**Теоретическое задание «Тестирование»**

**(база вопросов для компетенций:«Токарная обработка деталей на универсальных станках», «Токарная обработка деталей на станках с ЧПУ», «Фрезерная обработка деталей на станках с ЧПУ»)**

1. Деталь «вал» на чертеже имеет размер. При каком размере изготовленной детали полученный дефект будет неисправимым?
2. При развертывании отверстий получаютследующиеточность и шероховатость:
3. Выберете группу твердых сплавов, рекомендуемых для обработки деталей из чугуна:
4. Квалитетом называют:
5. Определите показания микрометра на рисунке:



1. Кто и в какие сроки проводит первичный инструктаж на рабочем месте?
2. Какие марки из приведенных материалов относятся к углеродистым инструментальным сталям?
3. Точность размеров характеризуется:
4. «Прочитайте» условное обозначение допуска: 
5. Что понимается под термином «подача»?
6. Какие из перечисленных движений в станке относятся к основным?
7. Какова минимальная продолжительность обеденного перерыва согласно Трудового Кодекса Российской Федерации?
8. Укажите сталь, имеющую в своем составе 0,42% углерода, марганца менее 2%, кремния 2%, алюминия 3%?
9. Какой масштаб не является стандартным?
10. Назовите тип стружки при обработке чугуна:
11. Укажите, какой из перечисленных размеров находится в допуске, если на чертеже стоит размер мм:
12. Укажите среди перечисленных размеров диаметр стержня, необходимый

для нарезания резьбы М10 :

1. Что означает конусность С= 1:20 ?
2. Укажите, поверхность какого размера легче обработать?
3. При применении каких калибров о годности деталей судят по равномерности зазора между проверяемым профилем и профилем калибра?
4. Укажите формулу для расчета допуска по предельным размерам:
5. Отношение разности диаметров двух поперечных сечений конуса к расстоянию между ними называется:
6. Смертельно опасным для человека считают ток:
7. Чем проверяется перпендикулярность сторон заготовки?
8. Укажите, каким видом обработки можно устранить биение просверленного отверстия:
9. Припуском называется:
10. Как называется основной расчетный размер детали, проставленный на чертеже:
11. Допуск какого квалитета из приведенных ниже является наиболее точным:
12. Время, затрачиваемое исполнителем на действия, обеспечивающие выполнение основной работы, называется:
13. Основная база – это:
14. Качество поверхности характеризуется:
15. Какие калибры имеют меньшую точность и применяются для контроля размеров с допусками не точнее 8 квалитета?
16. С какой целью в микрометре используется трещотка?
17. Определите годный действительный размер детали, если на чертеже стоит размер мм:
18. Знак условного обозначения допуска

|  |
| --- |
|  |

соответствует виду допуска:

1. Как называется область значений шкалы, ограниченная конечным и начальным значениями шкалы измерительного прибора?
2. Каким параметром оценивают отклонения формы, а часто и расположения поверхностей?
3. В каких пределах должны находиться отклонения формы поверхностей детали, если на чертеже требования к форме конкретных поверхностей не указаны?
4. Укажите, в каких единицах оценивается шероховатость?
5. Укажите необходимую температуру для проведения точных измерений:
6. Укажите обозначение неподвижной опоры на операционных эскизах технологических процессов механической обработки деталей:
7. Какая из технологических баз лишает деталь 2-х степеней свободы:
8. Свойство материала подвергаться поверхностному разрушению или повреждению под воздействием внешнего трения - это:
9. Укажите, в каких случаях операция будет состоять из трех установов, если:
10. Поверхности детали, изготовляемой из материала определенного профиля и размера, не подлежащие по данному чертежу дополнительной обработке, должны быть отмечены знаком:
11. Укажите суть принципа совмещения баз:
12. Как называется структура, представляющая собой карбид железа Fe3C?
13. Укажите, как называется часть операции, выполняемая без перестановки заготовки и смены инструментов :
14. Укажите, какой буквой производится условное обозначение зависимого допуска формы, расположения поверхностей:
15. Укажите величину угла профиля дюймовой резьбы:
16. При выборе установочных (технологических) баз следует стремиться к соблюдению условия:
17. К какому виду взаимозаменяемости относится взаимозаменяемость всех или отдельных деталей, составляющих сборочные единицы, механизмы, входящие в изделие?
18. На каком рисунке правильно изображена резьба в отверстии?
19. Отклонение результата измерения от истинного значения измеряемой физической величины называется:
20. Какое свойство позволяет материалу восстанавливать свою первоначальную форму после прекращения действия нагрузок?
21. Что указывают в первой части рамки допусков формы и расположения поверхностей:
22. Какие калибры позволяют установить, находится ли проверяемый размер в пределах допуска?
23. Как влияет увеличение подачи на качество обрабатываемой поверхности?
24. К каким калибрам относятся калибры, применяемые для контроля деталей в процессе их изготовления?
25. Период стойкости режущего инструмента определяется: