Универсальное оборудование

Станок токарный TL 330 x 1000 с устройством цифровой индикации (УЦИ)



|  |  |
| --- | --- |
| Расстояние между центрами, мм | 1000 |
| Диаметр обработки над станиной, мм | 330 (360) |
| Диаметр обработки над суппортом, мм | 210 |
| Размер конусного отверстия шпинделя, Морзе | №6 |
| Размер конусного отверстия задней бабки, Морзе | №3 |
| Диаметр патрона, мм | 200 |
| Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм | 52 |
| Подача продольная, мм/об | 0,052-1,392 |
| Подача поперечная, мм/об | 0,014-0,380 |
| Шаг нарезания метрической резьбы, мм | 0,4-7,0 |
| Шаг нарезания дюймовой резьбы, число ниток на дюйм | 4-56 |
| Продольное перемещение суппорта резцедержателя, мм | 100 |
| Поперечное перемещение суппорта резцедержателя, мм | 160 |
| Предел чисел оборотов шпинделя, об/мин | 70-2000 |
| Мощность электродвигателя, кВт | 1,5 |
| Напряжение, В | 220/380 |
| Габаритные размеры, мм | 1930х760х1520 |
| Вес, кг | 495 |