**Приложение 2**

**Дополнительные данные и методические указания к заданию 4**

**I Дополнительные данные и методические указания к задаче 4.1**

1. Информация о ремонтной детали - деталь (наименование):

материал: …;

масса: … кг;

износ поверхности, подлежащей ремонту, составляет … на диаметр.

1. Данные размеров … определены в задаче 5.2
2. На ремонтном чертеже необходимо указать информацию:

-шероховатость ремонтной поверхности …

-острые кромки притупить … мм

-допуски формы и расположения поверхностей: …

1. Информация о переходной детали «…»

материал: …;

масса: … кг;

1. На чертеже переходной детали «…» указать следующую дополнительную информацию:

-шероховатость поверхностей …;

-допуски формы и расположения поверхностей: …

1. Иная дополнительная информация

…

**II Методические указания к задаче 4.2**

1. Разработать технологические процессы с заполнением маршрутных карт:

-восстановления детали …

-изготовления переходной детали …

-сборки узла -…

1. Технологические процессы «маршрутного описания» должны содержать информацию:

- № участника;

- наименование детали;

- информацию о детали и заготовке;

а также информацию о сокращенном описании содержания технологических операций:

- № и наименование операции;

- оборудование;

- содержание основных переходов;

- применяемый режущий и мерительный инструмент (наименование, марка, ГОСТ,…)

Внимание!

Технологические режимы не указываются!

1. Информация о заготовке для технологического процесса детали «Втулка»:

-труба 40 х 10 ТУ 48-21-39-79 БрАЖ 9-4 ГОСТ 18175-78