|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ГОСТ 3.1118 – 82 Форма 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | |  | | | | | | |  | | | | |  | |
| Дубл. | |  | | | | |  | | | |  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | |  | | | | | | |  | | | | |  | |
| Взам. | |  | | | | |  | | | |  | | |  | | | | | | | | |  | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | | | | |  | | | | |  | |
| Подп. | |  | | | | |  | | | |  | | |  | | | | | | | | |  | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | | |  | | | |  | |  | | | | | | |  | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |  | |
| Разраб. | | |  | | | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Провер. | | |  | | | | | | | |  | | | |  | | |
|  | | |  | | | | | | | |  | | | |  | | |
|  | | |  | | | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  | | |  |
| Н.контр. | | |  | | | | | | | |  | | | |  | | |  | | |  |
| М01 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| М02 | Код | | | | | | | | ЕВ | | | | МД | | | | ЕН | | | Н.расх. | | КИМ | | КОД загот. | | | | | | | | Профиль и размеры | | | | | | | | | | | | КД | | | | | МЗ | | | |
|  | | | | | | | | |  | |  | | | |  | | |  | |  | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | |
| А | цех | | | | Уч. | Рм | | Опер. | | | | | Код, наименование операции | | | | | | | | | | | | | | | Обозначение документа | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Б | Код, наименование оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | см | | | Проф. | | | | Р | УТ | КР | | КОНД | | | | ЕН | | | | ОП | | | | К шт. | | | Тп.з | | | | | Т шт. | | |
| KIM | Наименование детали, сб. единицы или материала | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Обозначение , код | | | | | | | | | | | | | | | ОПП | | | | ЕВ | | | | ЕН | | | КИ | | | | | Н расх. | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| МК | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ГОСТ 3.1118 – 82 Форма 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  | |  | | | |  | | | | |  | |
| Дубл. | |  | | | | |  | |  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  | |  | | | |  | | | | |  | |
| Взам. | |  | | | | |  | |  | |  | | |  |  | | |  | | |  | | | |  | | | |  | |  | |  | | | |  | | | | |  | |
| Подп. | |  | | | | |  | |  | |  | | |  |  | | |  | | |  | | | |  | | | |  | |  | |  | | | |  | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | |  | |
| Разраб. | | |  | | | | | |  | | |  |  | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Пров. | | |  | | | | | |  | | |  |
| Нормир. | | |  | | | | | |  | | |  |
|  | | |  | | | | | |  | | |  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  | | |  |
| Н.контр. | | |  | | | | | |  | | |  |
| А | цех | | | | Уч. | Рм. | | Опер.. | | Код, наименование операции | | | | | | | Обозначение документа | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Б | Код, наименование оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | см | | | Проф. | | Р | УТ | КР | | КОИД | | | | ЕН | | ОП | | К шт. | | Тп.з | | | | | Т шт. | | |
| K/M | Наименование детали, сб. единицы или материала | | | | | | | | | | | | | | | | Обозначение , код | | | | | | | | | | | | | ОПП | | ЕВ | | ЕН | | КИ | | | | | Н расх. | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| МК/КТПР | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ГОСТ 3.1118 – 82 Форма 1а | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А | цех | | Уч. | Рм | Опер. | Код, наименование операции | Обозначение документа | | | | | | | | | | |
| Б | Код, наименование оборудования | | | | | | см | Проф. | Р | УТ | КР | КОНД | ЕН | ОП | К шт. | Тп.з | Т шт. |
| KIM | Наименование детали, сб. единицы или материала | | | | | | Обозначение , код | | | | | | ОПП | ЕВ | ЕН | КИ | Н расх. |
| 01А |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 02Б |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 03К |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 04 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 05 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 06 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 07 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 08 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 09 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| МК | |  | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ГОСТ 3.1118 – 82 Форма 1б | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | По ГОСТ 3.1118 – 82 | | | | | | |
| По ГОСТ 3.1118 – 82 | | | | | | |  | | | | | | | |
|  | | По ГОСТ 3.1118 – 82 | | | | | |
|  | |
| По ГОСТ 3.1118 – 82 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| По ГОСТ 3.1118 – 82 | | | | | | | | | | | | | | | | | По ГОСТ 3.1118 – 82 | | | | |
| А | цех | | Уч. | Рм | Опер. | Код, наименование операции | | Обозначение документа | | | | | | | | | | | | | |
| Б | Код, наименование оборудования | | | | | | | см | | Проф. | Р | УТ | КР | КОНД | | ЕН | | ОП | К шт. | Тп.з | Т шт. |
| KIM | Наименование детали, сб. единицы или материала | | | | | | | Обозначение , код | | | | | | | | ОПП | | ЕВ | ЕН | КИ | Н расх. |
| 24 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 33 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 34 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 37 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 38 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 39 |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| МК | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |