|  |
| --- |
| ГОСТ 3.1118 – 82 Форма 1 |
|  |  |  |  |  |  |
| Дубл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подп. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Разраб. |  |  |  |  |  |  |  |
| Провер. |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  Н.контр. |  |  |  |  |  |
| М01 |  |  |
| М02 | Код | ЕВ | МД | ЕН | Н.расх. | КИМ | КОД загот. | Профиль и размеры | КД | МЗ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| А | цех | Уч.  | Рм | Опер. |  Код, наименование операции |  Обозначение документа |
| Б | Код, наименование оборудования |  см | Проф. | Р | УТ | КР | КОНД | ЕН | ОП | К шт. | Тп.з | Т шт. |
| KIM | Наименование детали, сб. единицы или материала | Обозначение , код | ОПП | ЕВ | ЕН | КИ | Н расх. |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| МК |  |

|  |
| --- |
| ГОСТ 3.1118 – 82 Форма 2 |
|  |  |  |  |  |  |
| Дубл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подп. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Разраб. |  |  |  |  |  |  |  |
| Пров. |  |  |  |
| Нормир. |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |   |  |
|  Н.контр. |  |  |  |
| А | цех | Уч.  | Рм. | Опер.. |  Код, наименование операции |  Обозначение документа |
| Б | Код, наименование оборудования |  см | Проф. | Р | УТ | КР | КОИД | ЕН | ОП | К шт. | Тп.з | Т шт. |
| K/M | Наименование детали, сб. единицы или материала | Обозначение , код | ОПП | ЕВ | ЕН | КИ | Н расх. |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| МК/КТПР |  |

|  |
| --- |
| ГОСТ 3.1118 – 82 Форма 1а |
| А | цех | Уч.  | Рм | Опер. |  Код, наименование операции |  Обозначение документа |
| Б | Код, наименование оборудования |  см | Проф. | Р | УТ | КР | КОНД | ЕН | ОП | К шт. | Тп.з | Т шт. |
| KIM | Наименование детали, сб. единицы или материала | Обозначение , код | ОПП | ЕВ | ЕН | КИ | Н расх. |
| 01А |  |
| 02Б  |  |
| 03К |  |
| 04 |  |
| 05 |  |
| 06  |  |
| 07 |  |
| 08 |  |
| 09 |  |
| 10  |  |
| 11 |  |
| 12  |  |
| 13 |  |
| 14 |  |
| 15 |  |
| 16 |  |
| 17 |  |
| 18 |  |
| 19 |  |
| 20 |  |
| 22 |  |
| 23 |  |
| МК |  |

|  |
| --- |
| ГОСТ 3.1118 – 82 Форма 1б |
|  |  По ГОСТ 3.1118 – 82 |
|  По ГОСТ 3.1118 – 82 |  |
|  |  По ГОСТ 3.1118 – 82 |
|  |
|  По ГОСТ 3.1118 – 82 |
|  По ГОСТ 3.1118 – 82 |  По ГОСТ 3.1118 – 82 |
| А | цех | Уч.  | Рм | Опер. |  Код, наименование операции |  Обозначение документа |
| Б | Код, наименование оборудования |  см | Проф. | Р | УТ | КР | КОНД | ЕН | ОП | К шт. | Тп.з | Т шт. |
| KIM | Наименование детали, сб. единицы или материала | Обозначение , код | ОПП | ЕВ | ЕН | КИ | Н расх. |
| 24 |  |
| 25 |  |
| 26 |  |
| 27 |  |
| 28 |  |
| 29 |  |
| 30 |  |
| 31 |  |
| 32 |  |
| 33 |  |
| 34 |  |
| 35 |  |
| 36 |  |
| 37 |  |
| 38 |  |
| 39 |  |
| МК |   |