**Приложение 4**

Перечень стандартов на инструмент (выборочно)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Измерительный инструмент | Стандарт | Обозначение |
| штангенциркуль | ГОСТ166-80ГОСТ 166-89 | ШЦ-I; ШЦТ-I; ШЦ-II; ШЦ-З; ШЦЦ-I-12,5-0,01 |
| штангенглубиномер | ГОСТ 162-80 | ШГ-160 (250-; 420) |
| микрометр гладкий | ГОСТ 6507-78 | МК-25 (50; 75; 100; 125; 150; 175; 200; 225; 250; 275; 300; 400; 500; 600) |
| микрометр резьбовой | ГОСТ 4380-78 | МВМ; МЕТ |
| микрометр с плоскими вставками | ГОСТ 4380-78 | МВП |
| глубиномер микрометрический | ГОСТ 7470-78 | IМ-150 |
| микрометр рычажной | ГОСТ 4381-80 | МР-25 (50; 75; 100)МПЧ-400-0,01 (200, 250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000) |
| индикатор часового типа | ГОСТ 577-68 | ИЧ-2 (-5, -5р-10) ИТ |
| головка рычажнозубчатая однооборотная | ГОСТ 18833-73 | IИГ; 2ИГ; IИГМ; 2ИГМ;  |
| скоба рычажная | ГОСТ 11098-75 | СР-25 (50, 75, 100, 125, 150) |
| скоба индикаторная | ГОСТ 11098-75 | СИ-50 (100, 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000) |
| глубиномер индикаторный | ГОСТ 16209-70 | ГИ-2 ГИ-100 ГИ-150 |
| нутромер микрометрический | ГОСТ 10-75-2 | НМ-75 (75-175, 75-600, 150-1250, 800-2500) НМИ-4000-6000) |
| нутромер индикаторный | ГОСТ 868-82 | МКС 17.040.30;НИ 10 (18, 50А, 100-1, 160, 250, 450, 700, 1000, 160В, 250В, 450В) |
| уровень брусковый | ГОСТ 9392-95 | 108, 112 |
| штангензубомер | ГОСТ 5368-81 СТ СЭВ 1311-78 и ГОСТ 10387-81СТ СЭВ 1313-78 | ШЗ-18 (36) |
| микрометр зубомерный | ГОСТ 6507-78СТ СЭВ 344-76СТ СЭВ 352-76 | МЗ-25 (50, 75, 100) |
| штангенрейсмас | ГОСТ 164-80-2 | ШР-250 (400, 630, 1000, 1600, 2500) |
| набор щупов | ГОСТ 882-75 | №1 (0,02-0,5) 100мм; №2 (0,02-0,1); №3 (0,55-0,95; i); №4 (0,1-1)  |
| надфили  | ГОСТ 1513-77СТ СЭВ 1300-78 | №1; 2, 3, 4 |
| Режущий инструмент | Стандарт |
| Резцы расточные цельные  | ГОСТ 34010-2016 |
| Резцы токарные с пластинами из твердых сплавов | ГОСТ 18877-83ГОСТ 18884-83 |
| Резцы расточные  | ГОСТ 18882-73 |
| Резец проходной прямой | ГОСТ 18878-73 |
| Резец подрезной (торцевой) | ГОСТ 18871-73 |
| Сверла, зенкеры и цилиндрические развертки | ГОСТ 22736-77 |
| Шлифовальные круги | ГОСТ 2424-75 |
| Шлифовальные головки | ГОСТ 2447-76 |
| Шлифовальные сигменты | ГОСТ 2464-75 |
| Шлифовальные бруски | ГОСТ 2456-75 |
| Отрезные круги | ГОСТ 21963-76 |
| Шлифовальная шкурка | ГОСТ 5009-75 |
| Образивные ленты (из шкурки) | ГОСТ 12439-79 |
| Алмазные шлифовальные круги | ГОСТ 16167-80 |
| Алмазные шлифовальные головки | ГОСТ 17116-71 |
| Бруски для суперфиниширования | ОСТ-473-2-74 |
| Бруски из эльбора | ОСТ 2-472-2-75 |
| Долбяки | ГОСТ 9323-80 |
| Фрезы модульные и червячные | ГОСТ 9324-80 |
| Фрезы торцевые | ГОСТ 9304-69 |
| Фрезы концевые | ГОСТ 17025-71 |
| Фрезы цилиндрические | ГОСТ 3752-71 |
| Фрезы дисковые | ГОСТ 2679-2014 |
| Фрезы угловые двусторонние | ГОСТ 50181-92 |
| Фрезы продольные и отрезные | ГОСТ 2679-93 |
| Протяжки шпоночные | ГОСТ 18217-90 |
| Протяжки круглые переменного резания | ГОСТ 20365-74 |
| Протяжки шпоночные с фасочными зубьями | ГОСТ 18219-90 |