

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»
Профессионально-педагогический колледж

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 7 от 29.06.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

УТВЕРЖДАЮ

Ректор, профессор

Ю.А. Наумов

"29" 06 2023 г.

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения






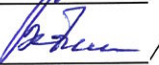

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

Квалификация: Техник-технолог
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Очная
Срок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.
Уровень образования, необходимый для приема на обучение: основное общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)	2023
Учебный год	2023-2024
Образовательный стандарт (ФГОС)	№ 444 от 14.06.2022

Основной	Виды деятельности
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
Основной	Освоение профессий рабочих, должностей служащих:
+	Токарь

СОГЛАСОВАНО

Проректор по учебной работе	 / О.Б. Мизякина/
Начальник УСПО	 / Е.В. Овчинникова/
Директор колледжа	 / Т.И. Кузнецова/
Заместитель директора по ОД	 / Н.П. Рузан /
Заместитель директора по УМР	 / О.В. Зимкова/
Начальник учебно-методического отдела	 / Ю.А. Хлебникова /
Председатель цикловой методической комиссии технических специальностей и дисциплин	 / Е.В. Панфилова /

№	Индекс	Наименование	Семестр 7										Семестр 8										Итого за курс										Каф.	Семестр					
			Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя				
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конс			Конт роль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР			Конс	Конт роль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр				КРП	ИП	СР	Конс
ИТОГО (с факультативами)				61.2										17		86.4										24		147.6										39	
ИТОГО по ОП (без факультативов)				61.2												86.4												147.6											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)				36												36												36											
ОП, факультативы				34.75												34												34.38											
Аудиторная нагрузка				34.75												34												34.38											
Во взаимодействии с преподавателем				34.75												34												34.38											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				324	278	156		122			22		24	ТО: 8 Э: 1	360	312	166		110	30		12	6	36	ТО: 9 Э: 1	684	590	322		232	30		34	6	60	ТО: 17 Э: 2			
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Др	28	24			24			4			ЗаО	18	18			18						ЗаО Др	46	42			42			4				345678		
2	СГ.04	Физическая культура / Адаптивная физическая культура	За	24	24			24						ЗаО	18	18			18						За ЗаО	42	42			42							345678		
3	ОП.06	Технология машиностроения	Др	102	84	58		26			18			Эк	74	54	34		20			8	12		Эк Др	176	138	92		46			26		12		345678		
4	ОП.07	Охрана труда												ЗаО	70	70	52		18						ЗаО	70	70	52		18							8		
5	ОП.10	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Др	46	46	28		18						ЗаО	36	36	26		10						ЗаО Др	82	82	54		28							78		
6	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Эк ЗаО(3)	208	196	32		164				12													Эк ЗаО(3)	208	196	32		164					12			67	
7	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ЗаО	52	52	32		20																ЗаО	52	52	32		20								67		
8	ПМ.04.ЭК	Экзамен квалификационный	Эк	12								12													Эк	12									12			7	
9	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве												Эк(2) ЗаО(2) КП	288	260	54		170	30		4	6	24		Эк(2) ЗаО(2) КП	288	260	54		170	30		4	6	24			8
10	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала												Эк КП	132	116	54		26	30		4	6	12		Эк КП	132	116	54		26	30		4	6	12			8
11	ПМ.05.ЭК	Экзамен квалификационный												Эк	12									12		Эк	12								12			8	
12	ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)	Эк ЗаО(3)	204	192	38		154				12													Эк ЗаО(3)	204	192	38		154					12				7
13	МДК.06.01	Выполнение работ по профессии рабочего 19149 Токарь	ЗаО	48	48	38		10																	ЗаО	48	48	38		10								7	
14	ПМ.06.КЭ	Квалификационный экзамен	Эк	12								12													Эк	12									12			7	
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(2) ЗаО(2) Др(3)										Эк(3) ЗаО(3) КП										Эк(5) ЗаО(5) КП Др(3)															
ПРАКТИКИ			(План)	288	288			288				8		288	288			288						8		576	576			576						16			
УП.04.01		Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ЗаО	72	72			72				2													ЗаО	72	72			72					2			7	
УП.05.01		Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве												ЗаО	72	72			72					2		ЗаО	72	72			72				2			8	
УП.06.01		Учебная практика Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)	ЗаО	72	72			72				2													ЗаО	72	72			72					2			7	
ПП.04.01		Производственная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ЗаО	72	72			72				2													ЗаО	72	72			72					2			7	
ПП.05.02		Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве												ЗаО	72	72			72					2		ЗаО	72	72			72				2			8	
ПП.06.02		Производственная практика Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)	ЗаО	72	72			72				2													ЗаО	72	72			72					2			7	
ПДП.00		Производственная (преддипломная) практика												ЗаО	144	144			144					4		ЗаО	144	144			144				4			8	
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОВОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)											216	216			216					6		216	216			216						4				
ГИА.01		Подготовка выпускной квалификационной работы												36	36			36					1		36	36			36					1			8		
ГИА.02		Защита выпускной квалификационной работы												72	72			72					2		72	72			72					2			8		
ГИА.03		Подготовка к демонстрационному экзамену												36	36			36					1		36	36			36					1			8		
ГИА.04		Проведение демонстрационного экзамена												72	72			72					2		72	72			72					2			8		
КАНИКУЛЫ												2																							2				

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИИ

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	ОК
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	ОК
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	ОК
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	ОК
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	ОК
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	ОК
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	ОК
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	ОК
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	ОК
Вид деятельности: разработка технологических процессов изготовления деталей машин;		
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	ПК
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	ПК
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	ПК
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.	ПК
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
Вид деятельности: разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.	ПК
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.	ПК
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	ПК
Вид деятельности: разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	ПК
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	ПК
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	ПК

СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИИ

Индекс	Содержание	Тип
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	ПК
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	ПК
Вид деятельности: организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.	ПК
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	ПК
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	ПК
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	ПК
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	ПК
Вид деятельности: организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве		
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	ПК
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.	ПК
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	ПК
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	ПК
Вид деятельности: освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)		
ПК 6.1.	Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству	ПК
ПК 6.2.	Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству	ПК
ПК 6.3.	Нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой	ПК
ПК 6.4.	Контроль простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб.	ПК

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	
СОО	Среднее общее образование	
ОД	Обязательные дисциплины	
ОД.01	Русский язык	
ОД.02	Литература	
ОД.03	Математика	
ОД.04	Иностранный язык	
ОД.05	Информатика (углубленный уровень)	
ОД.06	Физика (углубленный уровень)	
ОД.07	Химия	
ОД.08	Биология	
ОД.09	История	
ОД.10	Обществознание	
ОД.11	География	
ОД.12	Физическая культура / Адаптивная физическая культура	
ОД.13	Основы безопасности жизнедеятельности	
	Индивидуальный проект	
ПОО	Предлагаемые ОО	
ПОО.01	Введение в специальность / Основы проектно-исследовательской деятельности	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3. ; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. ; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6. ; ПК 4.1. ; ПК 4.2. ; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5. ; ПК 5.1. ; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
СГЦ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
СГ.01	История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.
СГ.04	Физическая культура / Адаптивная физическая культура	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 08.
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ОК 09.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3. ; ПК 3.1.; ПК 3.2.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.02	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.03	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП.07	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.10	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ОП.11	Допуски и посадки	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 3.1.; ПК 3.2.
ПМ	Профессиональные модули	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3. ; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. ; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6. ; ПК 4.1. ; ПК 4.2. ; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5. ; ПК 5.1. ; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
УП.01.01	Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.
ПП.01.01	Производственная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПМ.01.ЭК	Экзамен квалификационный	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3.
УП.02.01	Учебная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.
ПП.02.01	Производственная практика Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.02.ЭК	Экзамен квалификационный	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. ; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6.
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. ; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6.
УП.03.01	Учебная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.
ПП.03.01	Производственная практика Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. ; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.03.ЭК	Экзамен квалификационный	

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1. ; ПК 4.2. ; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1. ; ПК 4.2. ; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
УП.04.01	Учебная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.
ПП.04.01	Производственная практика Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 4.1. ; ПК 4.2. ; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.04.ЭК	Экзамен квалификационный	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1. ; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.1. ; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
УП.05.01	Учебная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.
ПП.05.02	Производственная практика Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.05.ЭК	Экзамен квалификационный	
ПМ.06	Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии рабочего 19149 Токарь	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
УП.06.01	Учебная практика Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
ПП.06.02	Производственная практика Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (19149 Токарь)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
ПМ.06.КЭ	Квалификационный экзамен	
ПДП.00	Производственная (преддипломная) практика	
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3. ; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. ; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6. ; ПК 4.1. ; ПК 4.2. ; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5. ; ПК 5.1. ; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3. ; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. ; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6. ; ПК 4.1. ; ПК 4.2. ; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5. ; ПК 5.1. ; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1. ; ПК 1.2. ; ПК 1.3. ; ПК 1.4. ; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1. ; ПК 2.2.; ПК 2.3. ; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. ; ПК 3.4. ; ПК 3.5.; ПК 3.6. ; ПК 4.1. ; ПК 4.2. ; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5. ; ПК 5.1. ; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
ГИА.03	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.04	Проведение демонстрационного экзамена	

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
2	Иностранного языка в профессиональной деятельности
3	Безопасности жизнедеятельности
4	Бережливое производство
5	Инженерной графики
6	Материаловедения
7	Метрологии, стандартизации и сертификации
8	Охраны труда
9	Процессы формообразования и инструменты
10	Технической механики
11	Технологии машиностроения
Лаборатории:	
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3	Метрологии, стандартизации и сертификации
4	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
Мастерские:	
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:	
1	Спортивный зал
Залы:	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал